

Edital de Seleção de Candidatos ao Programa de Mestrado em Gestão de Negócios Faculdade FIA

VAGAS REMANESCENTES Ano Letivo de 2019

O Programa de Mestrado em Gestão de Negócios torna público o edital de seleção de candidatos para preenchimento de vagas remanescentes do Ano Letivo 2019, contendo normas e procedimentos que orientam o processo.

Recomendado pela Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior – CAPES e homologado pela Câmara de Educação Superior do Conselho Nacional de Educação por meio da Portaria Ministerial Nº 271, de 9 de Abril de 2013, tendo em vista o disposto na Resolução CNE/CES Nº 1, de 3 de abril de 2001, e no Parecer Nº 429/2012, proferido nos autos do Processo Nº 23001.000122/2012-33, conforme publicação no Diário Oficial da União Nº 68, quarta-feira, 10 de abril de 2013, Seção 1 – ISSN 1677-7042, pág. 17.

OBJETIVOS DO PROGRAMA

O Mestrado Profissional em Gestão de Negócios da Faculdade FIA tem por objetivo básico promover a educação para o avanço profissional na área de Administração e nas áreas que com ela guardam relação, privilegiando o aprofundamento dos conhecimentos nas teorias e práticas gerenciais.

São objetivos específicos do Mestrado Profissional em Gestão de Negócios FIA:

- ✓ Estimular o contínuo desenvolvimento profissional de seu corpo discente;
- ✓ Prover uma sólida formação intelectual em gestão de negócios que sustente o desempenho dos profissionais egressos do curso dentro das melhores práticas gerenciais;
- ✓ Contribuir para a formação de profissionais capazes de mudança nos padrões da gestão empresarial;
- ✓ Constituir um foro de discussão de ideias e de construção de relacionamentos;
- ✓ Prover um ambiente estimulador para a difusão e o intercâmbio de conhecimentos entre a academia e as organizações;
- ✓ Testar teorias, produzir conhecimentos e desenvolver ferramentas que tenham, ao mesmo tempo, utilidade funcional e eficiência prática nos contextos gerenciais específicos;
- ✓ Colaborar para o crescimento econômico e social brasileiro.

ÁREA

Administração

ÁREA DE CONCENTRAÇÃO

Gestão de Negócios

SEDE DA FACULDADE:

Avenida das Nações Unidas, 7.221 | 15º andar | Pinheiros
05425-902 - São Paulo - SP

(11) 3847-3700 | fia.com.br
Secretariacademica@fia.com.br

LINHAS DE PESQUISAS

LP1 - Gestão Estratégica: Esta linha de pesquisa envolve estudos que se concentram no avanço das teorias e da prática gerencial da formulação e realização de estratégias, em suas três dimensões. Uma que diz respeito às decisões relacionadas ao tipo de negócio no qual a empresa deve atuar (estratégias corporativas). Outra que diz respeito às decisões que se relacionam ao modo como a organização compete ou se posiciona no mercado em relação ao seu negócio (estratégias competitivas). E a terceira, às decisões que sustentam as mudanças na dimensão operacional das organizações (estratégias funcionais).

LP2- Mercados e Geração de Valor: Esta linha de pesquisa envolve o estudo das teorias e das práticas gerenciais ao longo da cadeia de valor. Neste sentido, a dimensão mercados compreende os processos de negócio com foco no consumidor e a adequada gestão dos esforços de inovação e marketing, alinhada às estratégias da empresa. A dimensão da geração de valor foca os temas econômico-financeiro, ambiental e social da empresa com o objetivo de gerar sustentabilidade nos negócios.

VAGAS REMANESCENTES

Serão oferecidas vagas remanescentes do processo seletivo regular de 2019.

As vagas oferecidas referem-se unicamente para matrícula no 1º semestre letivo de 2019, não podendo ser transferidas para o próximo ano letivo.

INSCRIÇÃO

De 23 de novembro a 07 de março de 2019

A inscrição será realizada on-line mediante o preenchimento da Ficha de Inscrição disponível no site da Faculdade FIA. (<http://www.fia.com.br/mestrado>)

O candidato será considerado inscrito no processo seletivo, desde que tenha preenchido devidamente a ficha de inscrição e apresentado a documentação exigida.

Obs.: A inscrição implica, por parte do candidato, no reconhecimento e na aceitação de todas as condições previstas neste edital.

DOCUMENTOS NECESSÁRIOS PARA INSCRIÇÃO:

- a) Cópia da Carteira de Identidade;
- b) Cópia do Histórico Escolar do Curso de Graduação;
- c) Cópia frente e verso do Diploma do Curso de Graduação, registrado;
- d) Proposta de um possível projeto de dissertação de Mestrado;

O projeto de pesquisa deverá ter no máximo 06 (seis) páginas (espaço 2, corpo 12, Times New Roman) observando-se a seguinte estrutura: título – objetivos - justificativa - breve descrição dos procedimentos metodológicos - referências bibliográficas

Não serão aceitas inscrições com entrega parcial da documentação e que não atendam rigorosamente ao estabelecido neste edital;

f) documento comprobatório do resultado obtido em um dos testes: Anpad ou GMAT, válidos, em substituição a prova aplicada pela Faculdade; *(ao candidato que optar por um dos testes)*;
G) Cópia do Curriculum Vitae.

Os candidatos deverão enviar a documentação listada por:

- Correios aos cuidados de Mestrado Profissional em Gestão de Negócios;
- E-mail ao endereço: mpgn@fia.com.br.

Ou entregá-los diretamente na Secretaria do Curso na Avenida das Nações Unidas, 7221, 8º andar - Pinheiros, São Paulo – SP – CEP 05425-902

Em caso de aprovação no processo seletivo, todos os documentos deverão ter seus originais apresentados ou substituídos por cópias autenticadas no ato da matrícula.

PROCESSO SELETIVO

A seleção para vagas remanescentes consistirá de: provas escritas (raciocínio lógico e quantitativo, prova de conhecimento em língua inglesa e redação em língua portuguesa), análise curricular e de pré-projeto e entrevista com o candidato.

O candidato poderá também apresentar o resultado de um dos testes: ANPAD ou GMAT, válidos, em substituição as provas aplicadas pela Faculdade. Os testes aceitos têm validade de 2 anos.

CALENDÁRIO

INSCRIÇÃO E ENTREGA DE DOCUMENTOS

De 23 de novembro a 07 de março de 2019

PROVA

A prova específica FIA será aplicada no dia 09 de março de 2019, das 09h00 às 12h00, nas dependências da Faculdade FIA, na Unidade Educacional Nações Unidas – Avenida das Nações Unidas, 7221, 8º andar - Pinheiros, São Paulo – SP

Os candidatos serão selecionados por uma Comissão de Seleção constituída por docentes do Mestrado Profissional em Gestão de Negócios, considerando os resultados obtidos nas seguintes etapas:

- a) Pré-Projeto;
- b) Curriculum Vitae;
- a) Prova Escrita ou TESTE apresentado no ato da inscrição (ANPAD/GMAT) válidos; (conforme opção do candidato)
- e) Entrevista.

ENTREVISTAS DOS CANDIDATOS

De 11 a 13 de março de 2019

SEDE DA FACULDADE:

Avenida das Nações Unidas, 7.221 | 15º andar | Pinheiros
05425-902 - São Paulo - SP

(11) 3847-3700 | fia.com.br
Secretariaacademica@fia.com.br

Os candidatos serão convocados para entrevista por e-mail ou telefone, não sendo possível o remanejamento da mesma após confirmação.

RESULTADO GERAL

Divulgação dia 15 de março de 2019

MATRÍCULA

As matrículas deverão ser feitas, pessoalmente, na Secretaria do Curso, no período de 18 a 20 de março 2019, ocasião em que o candidato deverá:

1. Apresentar os seguintes documentos:
 - I. 1 cópia do CPF;
 - II. 1 cópia do RG;
 - III. 1 cópia do Histórico Escolar do Curso de Graduação;
 - IV. 1 cópia do Diploma do Curso de Graduação;
 - V. Contrato de prestação de serviços educacionais, assinado pelo aluno e/ou empresa responsável;
 - VI. 1 fotografia 3x4, física ou digital (recente);
 - VII. Comprovante de pagamento da matrícula;
 - VIII. Título de Eleitor;
 - IX. Comprovante de Votação ou certidão de quitação eleitoral;
 - X. Certificado de Reservista.

Todos os documentos relacionados acima deverão ser entregues em vias autenticadas ou apresentados em conjunto com os respectivos originais.

(documentos encaminhados via correio deverão ser apresentados em vias autenticadas)

As matrículas ocorrerão na Unidade Educacional Nações Unidas – Avenida das Nações Unidas, 7221, 8º andar - Pinheiros, São Paulo – SP – na Secretaria do curso no horário das 09h30 às 17h30.

Observação: o candidato impossibilitado de comparecer para a entrega da documentação acima poderá indicar um representante portando uma procuração específica. Neste caso a Instituição não se responsabilizará por eventuais erros cometidos pelo procurador no ato da entrega dos documentos.

Alternativamente, o candidato pode enviar toda a documentação por Correios, em cópias autenticadas, desde que fique responsável pelo recebimento dentro do prazo estabelecido em edital, além de comunicar o envio por e-mail em mpgn@fia.com.br.

INÍCIO DAS AULAS

22 de março de 2019 (sexta-feira).

Nota: As aulas serão ministradas às sextas-feiras das 14h00 às 20h00 e aos sábados, no período das 8h30 às 17h30.

INFORMAÇÕES GERAIS

O Mestrado Profissional da Faculdade FIA está estruturado em disciplinas formando três grupos funcionais: o das instrumentais (Metodológicas); das de competência central (Área de Concentração); e o das complementares (Linhas de Pesquisa).

É exigido um total de 28 créditos (15 horas-aula por crédito) em disciplinas, correspondentes a 420 (quatrocentos e vinte) horas-aulas. Estes créditos estão distribuídos em três conjuntos de disciplinas, na forma de oferta, em disciplinas obrigatórias, eletivas, oferecidas ao longo de três trimestres, com a carga horária:

- I – disciplinas Instrumentais – 8 créditos - 120 horas-aulas;
- II – disciplinas de Competência Central – 8 créditos -120 horas-aulas;
- III – disciplinas Complementares – 12 créditos -180 horas-aulas.

Adicionalmente, o aluno precisa desenvolver um Trabalho de Final de Curso corresponde a 12 créditos ou 180 horas-aulas.

PRAZO PARA OBTENÇÃO DO TÍTULO

24 (vinte e quatro) meses

ATENDIMENTO A DÚVIDAS E ESCLARECIMENTOS

Telefone: 11 3732.3520 c/ Daniana Santos
e-mail: mpgn@fia.com.br, danianap@fia.com.br

DISPOSIÇÕES FINAIS

As Fichas de Inscrição e demais documentos parte integrante deste Processo seletivo permanecerão arquivados pela Faculdade FIA, pelo período de 01 (um) ano, a contar da data de divulgação dos aprovados, sendo posteriormente reciclados.

Constatada a qualquer tempo, a falsidade das informações constantes nos documentos apresentados, sujeitar-se-á o infrator às penalidades prevista na legislação civil e penal e terá cancelada sua matrícula junto a Instituição.

Portador de necessidades especiais, ao efetuar a sua inscrição, deverá informar o tipo de necessidade especial no espaço determinado na Ficha de Inscrição. Posteriormente deverá entrar em contato pelo e-mail mpgn@fia.com.br ou pelo telefone 3732-3520 para que sejam tomadas as devidas providências.

Fica eleito o foro da cidade de São Paulo, com exclusão e renúncia a qualquer outro por mais privilegiado que seja para dirimir questões oriundas do presente Processo Seletivo.

As situações não previstas e os casos omissos serão resolvidos pela Diretoria Geral da Faculdade FIA de Administração e Negócios.

São Paulo, 22 de novembro de 2018.

Prof. Drº Mauricio Jucá de Queiroz
Diretor Geral